

## Chemická kotva VBA-Z

Chemická kotva VZ typu MKT

### Údaje



| Teplota ve vrtu<br>[°C] | Min. doba odsávání |
|-------------------------|--------------------|
| -20 až -16              | 17 h               |
| -15 až -11              | 7 h                |
| -10 až -6               | 4 h                |
| -5 až -1                | 3 h                |
| 0 až +4                 | 50 min             |
| +5 až +9                | 25 min             |
| +10 až +19              | 15 min             |
| +20 až +29              | 6 min              |
| +30 až +40              |                    |

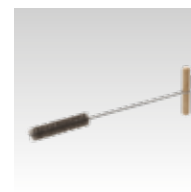
Teplota kartuše při zpracování -15 °C až +40 °C

**i** Další charakteristické hodnoty kotev a hmoždinek a zatížení při použití v prostorách se stanovenou požadovanou dobou požární odolnosti viz kapitola „Technické informace“.

### Drátěné ocelové kartáče

pro chemickou kotvu VBA-Z

| Vhodné pro           | Průměr<br>[mm] | Velikost | Č. zboží | Balení | Měrná<br>jednotka |
|----------------------|----------------|----------|----------|--------|-------------------|
| 10 mm vyvrtaný otvor | 11             | M8       | 135571   | 1      | ks                |
| 12 mm vyvrtaný otvor | 13             | M10      | 135572   |        |                   |
| 14 mm vyvrtaný otvor | 16             | M12      | 135573   |        |                   |
| 18 mm vyvrtaný otvor | 20             | M16      | 135574   |        |                   |



**!** U všech kotev / hmoždinkových spojení držených třením nebo tvarem materiálu má na nosnost kotvy / hmoždinky rozhodující vliv čistota vyvrtaného otvoru. Zbytky, jako např. prach z vrtání, snižují nosnost spoje. Z toho důvodu by se otvor před vložením patrony a kotevní tyče měl vyčistit drátěným ocelovým kartáčem.

### Chemická malta

300 ml kartuše

| Č. zboží | Balení | Měrná jednotka |
|----------|--------|----------------|
| 149644   | 12     | Kusů           |

